

METHAPOWER

2K STRUKTUR MS KLEBSTOFF

Strukturelle Verklebung für Kunststoffe und Metalle



- verläuft nicht bei senkrechtem Kleben
- strukturelle Verklebung
- ersetzt schweißen, nieten, löten wenn es nicht um tragende Teile geht
- optimal bei niedrigen Temperaturen
- starke Scherkraft
- für Kunststoff/ Metallverbindungen
- für verschiedene Metallverbindungen
- Resistent gegen verdünnte Säuren, alkalihaltige Substanzen, Lösungsmittel, Fette, Öle, Feuchtigkeit, Sonneneinstrahlung und Verwitterung.
- Beständig zwischen -40°C und +149°C und besonders UV-fest.

Verklebt: ABS, Acryl, FRP, Polyester, Styrol, Typen, Urethane, Vinyl, PVC's, Gelcoats und einige modifizierte Elastomere. Klebestärken ca.: 10-12N/mm² auf Stahl, Edelstahl, Aluminium (vorbehandelt) und den meisten anderen Metallen.

ALLGEMEINE INFORMATION

METHAPOWER Struktur MS ist ein traditionelles 10:1 Mix-System hauptsächlich für die Verklebung von Thermoplasten entwickelt. Ist aber auch in der Lage ausgezeichnete Haftungsergebnisse mit Verbundwerkstoffen und den meisten Metallen zu erzielen. METHAPOWER Struktur MS benötigt nur eine Fixierzeit von etwa 15-18 Minuten bei einer Umgebungstemperatur von $\rightarrow 10^{\circ}\text{C}$. Verklebt: ABS, Acryl, FRP, Polyester, Styrol Typen, Urethane, Vinyl, PVC's, Gelcoats und einige Modifizierte Elastomere. Klebestärken ca.: 10-12N/mm² auf Stahl, Edelstahl, Aluminium (vorbehandelt) und die meisten anderen Metalle

TECHNISCHE INFORMATION

Klebstoff Part A: Chemische Basis Methyl Methacrylat	Brookfield Helipath: $\leftarrow 4$ Min 60.000 bis 200.000
Farbe weißgrau	Mischungsverhältnis: (Gewicht) 9:1
Dichte 0,96 g/cm ³	Mischungsverhältnis: (Volumen) 10:1
Viskosität @20°C mPa·s Brookfield 100.000 bis 125.000	Verarbeitungszeit (nass): 4-6 Minuten
Aktivator Part B: Chemische Basis Epoxy/Epoxide	Fixierzeit: 15-18 Minuten
Farbe schwarzes Gel	Endfestigkeit :24 h
Dichte 1,07 g/cm ³	Typische Eigenschaften
Viskosität @20°C mPa·s Brookfield 50.000 bis 70.000	(ausgehärtet): Zugfestigkeit 22-25 MPa
Mix A&B:	Elastische Eigenschaften bis zu 140%
Farbe schwarzes thixotropes Gel	Kohäsionsfestigkeit (D1002) $\leftarrow 10$ N/mm ²

ANWENDUNG UND GEBRAUCH

Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. Multifoam oder Safety Clean). Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche und/oder die Oberfläche mit unserem Vorbehandlungsgas vor beflammt wird. Verarbeitungshinweis: Verschluss öffnen und Spezialmischdüse anbringen. Stößel am Kartuschenende aufsetzen und in unsere Kartuschenpresse einsetzen. Produkt auf die zu verklebenden Teile auftragen und die Teile sofort zusammenfügen. Klebspalt mindestens 0,1 bis max. 2mm. Mischdüse abnehmen und Kartuschenspitze reinigen und wieder verschließen. Komponenten dürfen sich nicht berühren!



Alle Informationen einschließlich der Abbildungen werden nach bestem Wissen gegeben. Die Benutzer müssen jedoch die Eignung jedes Produktes für ihre jeweilige Anwendung unabhängig prüfen. Wir machen keine Zusicherungen bezüglich der Genauigkeit und Vollständigkeit der Informationen und lehnen jede Haftung über die Benutzung des Produkts ab. Die Haftung ist auf die Verpflichtungen beschränkt, die in den Standardverkaufsbedingungen für dieses Produkt angeführt sind. Wir haften in keinem Fall für mittelbare Schäden und Folgeschäden, verursacht durch den Verkauf, Weiterverkauf, der Benutzung oder die mißbräuchliche Benutzung des Produkts.